

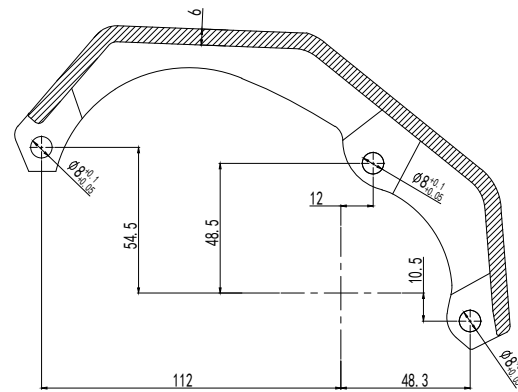
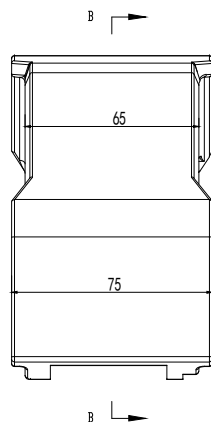
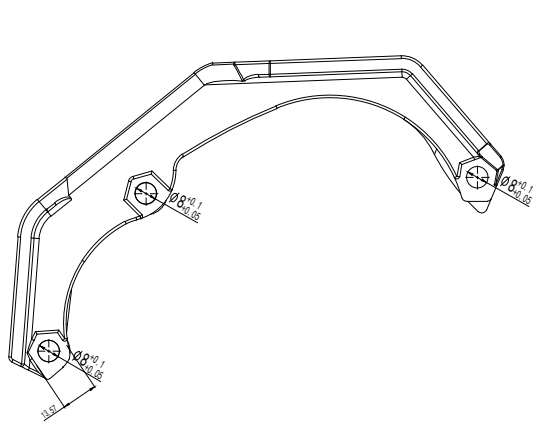
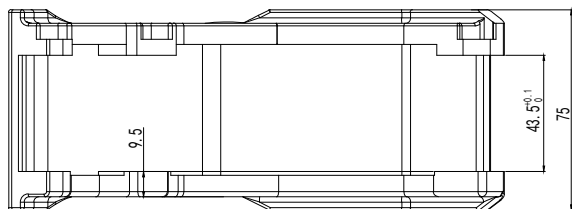
签收单位:

MMT916C100001

其余

3.2

- 生产
- 采购
- 检验
- 技术
- 仓库
- 外销
- 内销



技术要求

- 1、未注公差按GB/T1804-2000-m, 未注尺寸按3D数模加工;
- 2、零件不含目测可见的杂质, 气孔、裂缝、飞边毛刺等制造缺陷;

						6061 铝合金			MMT916C100001	
									XF-MMT02吊件	
标记处数						阶段标记			重量	
设计						标准化			比例	
校对						审定			1:1	
审核						批准			共 张 第 张 版本号	
工艺									苏州雄风电机有限公司	